



ترمودینامیک

مدرس: مسعود رهنمون

سال تحصیلی: ۹۵-۹۶

ترمودینامیک:

در ترمودینامیک نه از روی اطلاعات مربوط به رفتار اجزای مولکولی دستگاه بیهوده می‌گیریم و نه در این مورد می‌توان از آن اطلاعاتی به دست آورد. اما چنان که می‌دانیم در نهایت پاسخ دینامیکی و حرکت همین مولکول هاست که به شکل تغییرات فشار یا دما آشکار می‌شود. ترمودینامیک را می‌توان به یک تابلوی نقاشی تشبیه کرد که آثار بسیار ریز قلم مو نقطه‌ها در آن اثر کلی را نمایان می‌کنند. وقتی به تابلو به عنوان یک مجموعه نگاه کنیم، این نقطه‌ها دیده نمی‌شوند. فقط در صورتی که جزء کوچکی را به دقت بررسی کنیم، می‌توانیم تک تک نقطه‌های رنگی را ببینیم، اما هستند. ترمودینامیک که علم پررسی گرما و تبدیل آن به انرژی مکانیکی است قبل از به وجود آمدن تغیرهای انرژی و مولکولی ماده شکل گرفت و افزادی که در این مورد تحقق می‌گردد، شناخت مناسبی از اتم‌ها نداشتند و از مدل‌های ماکروسکوپی و کمیت‌هایی مانند کار مکانیکی، فشار، دما و نقش آنها در انتقال انرژی استفاده نمی‌کردند. اساس ترمودینامیک را پایستگی انرژی و این حقیقت تشکیل می‌دهد که، گرما خود به خود از جسم داغ به جسم سرد جریان می‌پاید. این علم اساس ماضین های گرمایی چون ماضین بخار، نیروگاه‌های برق، موئون آتموبیل‌ها، یخچال‌ها و میکروبی‌ها می‌شوند. ترمودینامیک که علم پررسی گروهی از کمیت‌های مشاهده پذیر یا ماکروسکوپی که حتماً شامل دماسه، توصیف می‌شود. مثلاً مهندسی که رفتار گازهای احتراقی در موتور یک خودرو را بررسی می‌کند، به کمک کمیت‌هایی مانند دما، فشار، حجم، گرمایی و بیزه و... رفتار گاز را توضیح می‌نماید. بدین آنکه در گیر جزئیات رفتار تک تک مولکول‌های گاز شود.

در فرآیندهایی که در آنها باید ماده گرمای سروکار داریم، تحولات جسم خاصی را در نظر می‌گیریم که عموماً گاز یا مایع است. این جسم را دستگاه و پیرامون آن را که می‌تواند با جسم تبادل انرژی داشته باشد، محیط می‌نامیم. بررسی‌های تجربی و نظری نشان می‌دهد رفتار گرمایی را می‌توان بررسی کمیت‌هایی مانند فشار، حجم، دما، گرمایی و بیزه و... توضیح داد. این کمیت‌هایی به جزویات رفتار تک مولکول‌های تشکیل دهنده دستگاه وابسته نیستند و تنها به وضعیت دستگاه در مقیاس بزرگ پستگی دارند: مثلاً اگر دستگاه را آب درون یک لیوان در نظر بگیریم که به تعادل گرمایی رسیده است، دمای آب ثابت می‌ماند، در حالی که مولکول‌های تشکیل دهنده آن بوسیله اطراف حرکت می‌کنند و سرعتشان تغییر می‌کند. کمیت‌هایی که وضعیت هاده را در مقیاس بزرگ توصیف می‌کنند، کمیت‌هایی که معمولاً گاز یا شوند.

قواتیں که کمیت‌های ماکروسکوپی را در فرآیندهای گرمایی به هم مربوط می‌کنند، اساس علمی به نام ترمودینامیک را می‌سازند. در واقع، علم ترمودینامیک علمی است که قوانین حاکم بین کمیت‌های ماکروسکوپی یک دستگاه در پدیده‌های گرمایی را بیان می‌کند و به مطالعهٔ عبارت از تبادل انرژی و کاربرد آن در چنین دستگاه‌هایی می‌پردازد.

ترمودینامیک: علمی است که به مطالعهٔ رابطه‌ی بین گرمای و بیزه و تبدیل آنها به یکدیگر می‌پردازد.

دستگاه: گازی است که به مطالعهٔ آن می‌پردازیم.

محیط: به هر چیزی که با دستگاه در ارتباط باشد محیط گفته می‌شود

کمیت میکروسکوپیک: کمیت‌های کوچک مقیاسی که نمی‌توان آنها را با حواس پنجگانه حس کرد و نمی‌توان آنها را با وسائل عمومی اندازه گیری کرد. مانند سرعت مولکول‌های یک گاز.

کمیت ماکروسکوپیک: کمیت‌های بزرگ مقیاسی که بعضًا می‌توانیم آنها را با حواس پنجگانه حس کنیم و آنها را با وسائل عمومی اندازه گیری کنیم. مانند حجم، فشار، دما و گرمایی و بیزه.

نکته: در علم ترمودینامیک با کمیت‌های ماکروسکوپیک سروکار داریم. علم ترمودینامیک قوانین حاکم بر کمیت‌های ماکروسکوپیک یک دستگاه را در پدیده‌های گرمایی بیان می‌کند.

متغیر ترمودینامیکی: کمیت‌هایی که حالت یک دستگاه را توصیف می‌کنند، متغیرهای ترمودینامیکی گفته می‌شود. به کمیت‌های فشار، دمای مطلق و حجم، متغیرهای ترمودینامیکی گفته می‌شود. تعادل ترمودینامیکی: به حالتی گفته می‌شود که مشخصه‌های ترمودینامیکی یک دستگاه به طور خود به خودی تغییر نکند.

فرایند ترمودینامیکی: فرایندی که در آن دو یا سه متغیر ترمودینامیکی تغییر گند.

منبع گرعا: جسمی است که اگر گرمابدله گند، دمای آن تغییر چندانی نکند.

معادله حالت دستگاه: معادله ای که ارتباط تغییرهای ترمودینامیکی در یک دستگاه را بیان می‌کند. توشن معادله ای حالت دستگاه در حالت کلی پسمازی پذیر است.

فرایند آرامی: به فرایندی گفته می‌شود که در آن دستگاه همواره نزدیک به حالت تعادل باشد.

گاز کامل: گازی که به قدری رفیق شده باشد که توانیم از اثر ذرات آن بر یکدیگر چشم پوشی کنیم.

نکته ۲: در یک گاز کامل انرژی درونی تابع دمای مطلق گاز است.

معادله ای حالت گاز کامل

گازها نقش اساسی در فرایندهای ترمودینامیکی دارند. در فرایندهای مختلف، فشار، حجم و یا دمای گاز تغییر می‌کند. کمیت‌های فشار، حجم و دما بیان گر حالت یک گاز می‌باشند، لذا با تغییر آن‌ها در یک فرایند، حالت گاز هم تغییر می‌کند.

معادله ای حالت (وابطه ای بین حجم، فشار و دمای یک گاز کامل به صورت زیر است و به جنس گاز بستگی ندارد):

$$\frac{PV}{T} = nR$$

$$J \over molK$$

که در این رابطه، n تعداد مول‌های گاز و R یک مقدار ثابت (در J/K°) است که ثابت گازها نامیده می‌شود.

از کمیت‌های P ، V و T برای توصیف حالت دستگاه استفاده می‌کنیم. این کمیت‌های ماکروسکوپی را که حالت دستگاه با آنها توصیف می‌شود، متغیرهای ترمودینامیکی می‌نامیم.

متغیرهای ترمودینامیکی از یکدیگر مستقل نیستند و باهم رابطه دارند. رابطه بین متغیرهای ترمودینامیکی را معادله حالت می‌نامیم؛ معادله حالت یک دستگاه می‌تواند پیچیده باشد؛ ولی آزمایش نشان می‌دهد که اگر گازها بسیار رفیق باشند، معادله حالت آنها ساده و مستقل از نوع گاز است. در این صورت، گاز را گاز کامل (آرامی) می‌نامیم.

گاز کامل گازی است که بر هم کنش بین ذرات (اتروهای بین مولکول‌های) گاز صفر باشد. جناب چه فاصله‌ی بین مولکول‌های گاز زیاد باشد، نیز می‌توانیم با تقریب خوبی از این انتروها صرف نظر نکنیم، پس اگر یک گاز نمونه گاز رقیق در اختیار داشته باشیم، بر هم کنش بین مولکول‌های آن تا جای خواهد بود و از رابطه ای فوق تعیت خواهد گردید.

یک نمونه از یک ماده «یعنی مقدار مشخصی از آن ماده» یعنی جرم مشخصی از آن هاده؛ یعنی تعداد مول‌های مشخصی از آن ماده. پس برای یک نمونه گاز کامل، مقدار n مقداری تابع خواهد بود و در نتیجه:

$$\frac{PV}{T} = (K) \quad \frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2}$$

به قولی دیگر:

در روابط فوق باید دما را بر حسب کلوین قرار دهید. برای تبدیل دما بر حسب درجه سلسیوس (θ) به دما بر حسب کلوین(T) از رابطه ای زیر استفاده می‌شود:

$$T = \theta + 273$$

مثال:

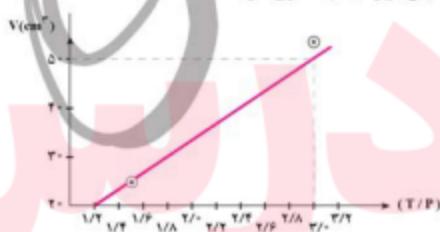
نتیجه‌های یک آزمایش برای تغییرات حجم بر حسب نسبت $\frac{T}{P}$ دمای مطلق به فشار در نمودار زیر دیده می‌شود.

الف) شب نمودار معرف چه کمیتی است؟

ب) چرا نمودار خط راست است؟

پ) با توجه به مقدارهای تجربی روی نمودار تعیین کنید آزمایش مربوط به چند مول گاز است؟

$$(R=8.314 J/molK)$$



(الف) nR

(ب) بر طبق معادله ی حالت گاز کامل

$$V = nR \left(\frac{T}{P} \right)$$

رابطه ی V بر حسب T/P ، معادله ی خط راست است.

$$\frac{PV}{T} = nR$$

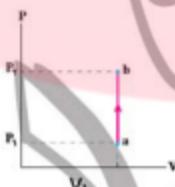
$$5 \times 1 \cdot 0^{-3} = n \times 8 \cdot 314 (3 \times 1 \cdot 0^{-3}) \Rightarrow n = 5 \cdot 0 \cdot 0 \text{ mol}$$

فرایند نرمودینامیکی ایستاوار (آرمانی):

هنگامی که دستگاه از یک حالت به حالت دیگر می‌رود، می‌گوییم فرایند ترمودینامیکی انجام شده است. اگنون فرق کنید که گاز ابتدا در حالت a ، P_1 و T_1 باشد و در آن گرم کردن آن با ثابت نگه داشتن حجم، گاز به حالت b ، P_2 و T_2 برسد. در این فرایند ترمودینامیکی حالت دستگاه در حجم ثابت از (a) با دمای، T و فشار b به b با دمای، T و فشار + ΔT تغییر گرده است. اگر حالت های بین a و b حالت های تعادلی تباشند، نمودار این فرایند ترمودینامیکی را نمی‌توان وسم کرد: زیرا در این حالت گاز در حال تعادل نیست و در نتیجه فشار و دمای گاز را نمی‌توان در این حالت ها تعیین کرد. به همین دلیل، این فرایند را با نقطه چین تعابی می‌دهیم (شکل (الف)).

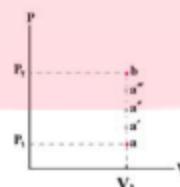
اگنون فرض کنید دستگاه را در نمایس یا یک منبع گرمای قرار می‌دهیم، ابتدا دمای منبع گرمای را برابر با، T یعنی دمای اولیه گاز، انتخاب می‌کنیم. در این صورت، تبادل گرمای بین منبع و دستگاه رخ نمی‌دهد. سپس دمای منبع را کمی افزایش می‌دهیم، در این صورت گرمای اندکی به گاز منتقل می‌شود. چون این گرمای بسیار کم است، تغییر کمی در حالت گاز ایجاد می‌شود و گاز پس از مدت کوتاهی به حالت تعادل می‌رسد. وضعيت دستگاه در این حالت با نقطه a' در شکل ب نشان داده شده است.

هرچه اختلاف دما بین دستگاه و منبع کمتر باشد، a نزدیک تر خواهد بود و ررسیدن به حالت تعادل جدید سرعتر رخ خواهد داد. به عبارت دیگر می‌توان گفت که در فرایند تحول دستگاه از a به a' دستگاه هموار تر نزدیک به حالت تعادل می‌ماند. اگر گرمادهی را به مهین روش آناده دهیم، و در هر نوبت دمای... منبع اندکی زیاد شود، نقاط a' و a'' به دست می‌آیند. هرچه دمای منبع را در هر ترتیب کمتر تغییر دهیم، این نقاط بیکدیگر نزدیکتر خواهند بود و دستگاه روزبه به حالت تعادل می‌رسد. در حدی که گرمای داده شده به دستگاه در هر مرحله بسیار کوچک است، فرایند گرمادهی را می‌توان ماتن شکل بجه صورت یک خط تراپیش داد. در طول این فرایند، دستگاه هموار بسیار نزدیک به حالت تعادل می‌ماند. چنین فرایندی را فرایند ایستاوار (آرمانی) می‌نامند.



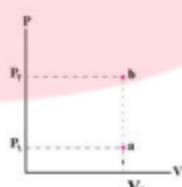
شکل (ج) نمودار تغییرات فشار بر حسب حجم.

هنگامی که دستگاه به صورت ایستاوار حجم ثابت گرمای (T) را دریافت می‌کند و در نتیجه نمودار فرایندیه صورت خط رسم می‌شود.



شکل (ب) دستگاه با دریافت مقادیر

کوچک گرمای، تغییر حالت می‌دهد.



شکل (الف) گاز در فرایندی ترمودینامیکی از حالت a به حالت b رفته است.

تبادل انرژی:



زنپورهای سرخ زنپورهای عسل را شکار می‌کنند، اما زنپورهای عسل برای دفاع از خود روش جالبی دارند: هر گاه زنپور سرخی به گندوانی عسل حمله کند، چند صد زنپور کارگر در اطراف آن جمع می‌شوند و یک گله‌لوی زنپور را تشکیل می‌دهند و بد از چند دقیقه زنپور سرخ بدون آن که مورد حمله ی سنتیزم زنپورهای عسل قرار گیرد، می‌میرد. زیرا صدها زنپور عسل گله‌لوی متراکمی را در اطراف یک زنپور سرخ حمله کننده به گندوانی خود تشکیل دهند، می‌توانند دمای پندشان را از میانی عادی 35°C به سرعت تا 47°C بالا ببرند، این دمای بالا برای زنپور سرخ مازحم کشته است، اما برای زنپورهای عسل خطوط ندارد. در واقع هر زنپور باید به طور متوسط مقداری انرژی اضافی تولید کند تا دمای مقدار 47°C برسد. دمای سطح گله‌لوی حاصل از زنپورها پس از تشکیل شدن گله‌لوی با لای می‌رود و زنپورهای عسل انرژی اضافی را به صورت تابش گرمایی از دست می‌دهند، بد نیست بدایاند انرژی حاصل از پال زنپور آن قدر زیاد است که می‌تواند خود را بالا را ذوب کند.

تبادل انرژی بین محیط و دستگاه از دو طریق گرما و کار صورت می‌گیرد.
(الف) گرمایانه انرژی است که به علت اختلاف دما بین دو جسم منتقل می‌شود.

گرمایانه بین گرمایی و دستگاه می‌باشد که این دو یا هم اختلاف دما داشته باشند، طبق قرارداد گرمایی را گه دستگاه می‌گیرد با علامت + و گرمایی را گه دستگاه از دست می‌دهد با علامت - نشان می‌دهیم.

گرمایی داده شده به دستگاه توسط محیط

$$Q' = -Q$$

Q' : گرمایی داده شده به محیط توسط دستگاه

$$Q' < 0, \quad Q > 0$$

$$Q' > 0, \quad Q < 0$$

[اگر محیط به دستگاه گرمایی دهد :

[اگر دستگاه به محیط گرمایی دهد :

هنگامی که دستگاه با محیط تبادل گرمایی کند، معمولاً فرض می‌شود که با یک منبع گرمایی (جسمی گرمایی) در تماس است.

منبع گرمایی:

جسمی است که اگر گرمایی از دست بدهد یا بگیرد، دمای آن تغییر قابل ملاحظه‌ای نکند، به عنوان مثال هوای یک اتاق را می‌توان برای یک استانکان چای داغ به عنوان منبع گرمای درنظر گرفت، اگرچه دمای چای داغ تغییر زیادی می‌کند ولی دمای هوای اتاق، تغییر قابل ملاحظه‌ای نمی‌کند.

مثال: آیا از منبع آب ویخ می‌توان به عنوان منبع گرمای استفاده به عمل آورد؟
حل:

تا هنگامی که تمام بخ آب نشود، با تمام آب بخ نشده باشد دمای مخلوط آب و بخ حتی در صورت تبادل گرمای صفر می‌ماند و تغییر نمی‌کند پس می‌توان آن را به عنوان منبع گرمای درنظر گرفت.

(ب) کار: ممکن است در یک فرآیند نرمودینامیکی جمجم گاز نیز تغییر کند و گاز متراکم با منی不通 شود، هر این حالت کار صورت می‌گیرد. اگر گاز متراکم شود یعنی محیط روی دستگاه کار انجام داده است و اگر گاز منی不通 شود دستگاه روی محیط کار انجام داده است. درایه:

کار انجام شده روی دستگاه توسط محیط :

$$W' = -W$$

کار انجام شده روی محیط توسط دستگاه :

$$W' = W$$

$$W' < 0, \quad W > 0 \quad \text{نراکم}$$

$$W' > 0, \quad W < 0 \quad \text{ایساط}$$

[اگر محیط روی دستگاه کار انجام دهد :

[اگر دستگاه روی محیط کار انجام دهد :

مثال:



در شکل زیر:

- علامت کار محیط و کار دستگاه را در هر حالت مشخص کنید.
- برای پاسخ خود دلیل بیاورید.



کار روی گاز انجام می‌شود.

پاسخ: در شکل سمعت چوب کار محیط مثبت است، زیرا جایه جایی پیستون درجهت نیروی وارد از طرف محیط بر پیستون است و کار دستگاه منفی است زیرا جایه جایی پیستون به سمعت بایس و نیروی وارد از طرف گاز بر پیستون به سمعت بیاید. در شکل سمعت راست، پرونکس است.

مثال:



در هر یک از آزمایش‌های زیر علامت کاری که پیستون (محیط) روی دستگاه)) انجام می‌دهد و کاری را که گاز (ستگاه)) روی پیستون انجام می‌دهد، تعیین کنید.



پاسخ:

(الف) مطابق شکل بالا نیرویی که پیستون بر گاز وارد می‌کند با بردار جایه جایی هم جهت و کار این نیرو مثبت است. اما نیرویی که گاز بر پیستون وارد می‌کند در خلاف جهت جایه جایی و کار آن منفی است.

(ب) گاز منبسط می‌شود پس جایه جایی آن در خلاف جهت نیرویی است که پیستون بر آن وارد می‌کند. پس کار پیستون منفی است. در حالی که نیروی وارد از گاز بر پیستون با جایه جایی پیستون هم جهت و کار آن مثبت است.

انرژی درونی و قانون اول ترمودینامیک:

تفییرات انرژی درونی دستگاه برابر است با مجموع گرمایی که دستگاه دریافت می‌کند و کاری که روی آن انجام می‌شود.

در واقع هرگاه دستگاه (گاز) در انر کار یا گرمای تحول باید و از حالت a به حالت b برود مطابق شکل ابرای مسیرهای مختلف مقدار W و Q متفاوت اما همواره مجموع $Q + W$ یعنی تغییر انرژی درونی در تمام مسیرها یکسان است.

$$\Delta U = Q + W$$

این رابطه که بیان می‌دارد انتقال انرژی بین دستگاه و محیط از طریق تبادل کار و گرمای محورت می‌گیرد، قانون اول ترمودینامیک نامیده می‌شود. در این رابطه، Q می‌تواند مثبت (دستگاه گرمای بگیرد) یا منفی (دستگاه گرمای از دست بدهد) باشد. W یعنی تواند مثبت (محیط روی دستگاه کار انجام دهد) یا منفی (دستگاه روی محیط کار انجام دهد) باشد بنابراین، هنگامی که دستگاه با محیط تبادل کار و گرمای دارد، ممکن است انرژی درونی آن را ایش (ΔU)، یا کاهش (ΔU) پاید یا اینکه تغییر نکند ($\Delta U = 0$) گرمای و کاری که بین دستگاه و محیط متبادل می‌شود فقط رطی فرایند معنا دارد؛ یعنی تغییرات این روابط می‌توانند از انجام هر فرایند از کار یا گرمای موجود در دستگاه صحت کنند.

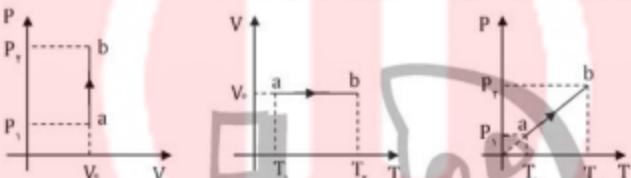
تفییر انرژی درونی مقدار معنی ΔU کامل فقط به اختلاف دمای مطلق گاز بستگی دارد و به نوع فرآیندیها در مسیر بستگی ندارد. قانون اول ترمودینامیک بیانی از قانون پایستگی انرژی است.

فرایند های خاص:

(الف) فرایند هم حجم:

حجم گاز طی این فرایند ثابت نگه داشته می شود و بنابراین، کار صفر است. در این فرایند گاز با محیط فقط تبادل گرمایی کند. به این منظور گاز را در تعاس با منبع گرمایی با دمای قابل تنظیم قرار می دهیم طوری که دمای اولیه منبع و گاز با هم برابر باشد. دمای منبع را به آرامی و به تدریج تغییر می دهیم تا گاز با گذار از حالت های تعادلی، طی یک فرایند ایستاوار به حالت نهایی موردنظر برسد.

برای فرایند هم حجم می توانیم سه نمودار فشار بر حسب دما ($P-T$) و حجم بر حسب دما ($V-T$) و فشار بر حسب حجم ($P-V$) را به صورت زیر رسم کنیم. (نمودارهای مقابل مربوط به افزایش فشار است).



شیب نمودار $P-T$ در فرایند هم حجم برابر $\frac{nR}{V}$ است. پس با افزایش حجم، شیب کم و با کاهش حجم شیب افزایش می یابد.

حال به محاسبه گرمایی می پردازیم که در فرایند هم حجم با دستگاه مبادله می شود.

$$Q = mc_V \Delta T$$

$$\text{ظرفیت گرمایی ویژه گاز در حجم ثابت} = \frac{j}{K \cdot ^\circ C} = \frac{j}{Kg \cdot K}$$

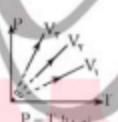
ظرفیت گرمایی ویژه گاز در حجم ثابت مقدار گرمایی که باید به ۱ Kg گاز در حجم ثابت داده شود تا دمای آن $1 \text{ }^\circ C$ افزایش یابد.

$$Q = mc_V \Delta T \\ m = nM \\ \Rightarrow Q = n M C_V \Delta T$$

$$Q = n C_V \Delta T \quad \text{یا} \quad \frac{j}{mole \cdot K} = \frac{j}{mole \cdot ^\circ C}$$

ظرفیت گرمایی مولی گاز در حجم ثابت: مقدار گرمایی که باید به ۱ مول گاز در حجم ثابت داده شود تا دمای آن $1 \text{ }^\circ C$ افزایش یابد.

$$\left. \begin{array}{l} \text{برای گازهای تک اتمی, He, Ne, Ar, ...} \\ C_V = \frac{T}{\tau} R = 18/5 \frac{j}{mol \cdot K} \\ \text{برای گازهای دو اتمی, O_2, N_2, H_2, ...} \\ C_V = \frac{5}{\tau} R = 20/5 \frac{j}{mol \cdot K} \\ \text{برای گازهای سه اتمی, CO_2, ...} \\ C_V = \frac{7}{\tau} R = 28/5 \frac{j}{mol \cdot K} \end{array} \right\} C_{MV}$$



شیب نمودار $P-T$ در فرایند هم حجم با حجم گاز نسبت وارون دارد.

پس در نمودار PT - بالا $V_1 < V_2 < V_3$ است.

هنگام گرمایش گرفتن از گاز جهت فلش ها وارون می شود.

مثال:



چقدر گرمای ۲ مول گاز کامل تک اتمی داده شود تا در حجم ثابت دمای آن از 20°C درجه ی سلسیوس به 120°C درجه برسد؟

پاسخ:

$$Q = n C_v \Delta T \Rightarrow Q = 2 \times \frac{7}{2} \times 8 \times 100 = 2200 \text{ J}$$

مثال:



با در اختیار داشتن یک سرنگ که انتهای آن مسدود است، منع گرمایی قابل تنظیم چراغ گاز و یک ظرف آب چگونه می‌توان در گاز درون سرنگ، فرآیند افزایش دمای هم حجم به وجود آورد.
پاسخ: دسته ی سرنگ یا پیستون را ثابت می‌کنیم دردهانه ی پیستون را جسب می‌زنیم تا حرکت نکند و حجم گاز درون دستگاه ثابت باقی بماند. بدنه ی سرنگ را به منبع گرمای تماش می‌دهیم و آرام آرام دمای منبع را افزایش می‌دهیم.

مثال:



شکل رویه رو نمودار یک فرآیند هم حجم آزمائی را نشان می‌دهد هرگاه گاز کامل و تک اتمی باشد گرمایی میادله شده چه عقداً است؟ گاز گرمای از دست داده یا دریافت کرده است؟

$$\begin{aligned} Q &= n C_v \Delta T = n \left(\frac{7}{2} R \right) \Delta T = \frac{7}{2} (n R T_f - n R T_i) = \frac{7}{2} (P_f V_f - P_i V_i) \\ &= \frac{7}{2} [(1/2 \times 1 \times 10^5 \text{ Pa}) (1/5 \times 1 \times 10^{-3} \text{ m}^3) - (1/2 \times 1 \times 10^5 \text{ Pa}) (1/5 \times 1 \times 10^{-3} \text{ m}^3)] = -15 \text{ J} \end{aligned}$$

گرمای میادله شده $= 15 \text{ J} = |Q|$ است. چون مقدار Q منفی شده است، بنابراین گاز گرمای از دست داده است.

مثال:

دمای n مول گاز با ظرفیت گرمایی مولی C_v در یک فرآیند هم حجم از T_i به T_f رسیده است.

(الف) تغییر انرژی درونی گاز در این فرآیند را باید.

(ب) اگر این گاز کامل و تک اتمی باشد، تغییر انرژی درونی آن به چه صورتی نوشته می‌شود؟

(الف) از قانون اول ترمودینامیک و گرمایی میادله شده در فرآیند هم حجم استفاده می‌کنیم:

$$\Delta U = Q + W = Q = n C_v \Delta T \quad \text{با توجه به اینکه در فرآیند هم حجم } W = 0 \text{ است، داریم:}$$

بنابراین، تغییر انرژی درونی گاز برابر است با:

(ب) برای گازهای تک اتمی، ظرفیت گرمایی مولی

در حجم ثابت با تقریب خوبی برابر $\frac{7}{2} R$ است. بنابراین، ΔU را می‌توان به صورت زیر نوشت:

$$\Delta U = n C_v (T_f - T_i)$$

مثال:



از هوای درون یک اتاق به حجم $4 \times 10^{-3} \text{ m}^3$ در شرایط متعارفی 20°C گرمای دریافت می‌شود فشار نهایی هوا چقدر می‌شود؟ (هوا را گاز دو اتمی فرض کنید).

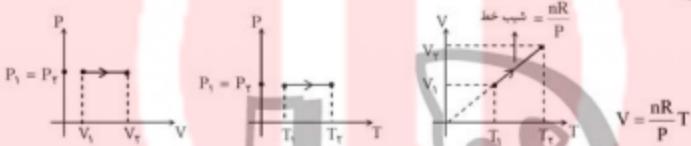
$$Q = n C_{mv} \Delta T = n \times \frac{5}{2} R \Delta T = \frac{5}{2} n R \Delta T = \frac{5}{2} V \Delta P$$

$$\Rightarrow -10^5 = \frac{5}{2} \times 4 \times (P_f - P_i) \Rightarrow -10^5 = 10 \times (P_f - 10^5) \Rightarrow P_f - 10^5 = -10000 \Rightarrow P_f = 90000 \text{ Pa} = 9 \text{ atm}$$

۳- ابیساط هم فشار:



نمودارهای فرآیند هم فشار (در حالت ابیساط)

شیب نمودار $V-T$ در فرآیند هم فشار برابر $\frac{nR}{P}$ است.

نمودارهای فرآیند هم فشار (در حالت تراکم)



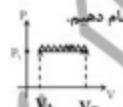
شیب نمودار $V-T$ در فرآیند هم فشار با فشار کاز نسبت وارون دارد و در نمودار $V-T$ بالا $P_\tau < P_1$ است.

اگر کاز منطبق شود سوی فرشاه وارون می‌شود.

روش ایجاد فرآیند هم فشار:

دمای منبع را از T_1 به T_2 زیاد می‌کنیم در این صورت منبع به دستگاه گرمای Q زیاد می‌شود (\uparrow) با افزایش دما چنب و جوش مولکول‌های گاز زیاد می‌شود و مولکول‌ها ضربات مخکوبونی به بیستون وارد می‌کنند پس فشار داخلی از فشار بیرونی بیشتر می‌شود (\uparrow). پس بیستون به سمت راست حرکت می‌کند یعنی حجم گاز زیاد می‌شود (\uparrow). با افزایش حجم تمدد مولکول‌های کمتری به بیستون ضربه وارد می‌کنند پس فشار وارد بر بیستون کم می‌شود تا به مقادیر اولیه برسد، بیستون تا آن جایی حرکت می‌کند که فشار داخل با فشار بیرون برابر شود.

برای این که پتوانیم نمودار واقعی را با خط نمودار قابل تقریب بزنیم باید عمل دادن گرمای به دستگاه را به آرامی انجام دهیم.

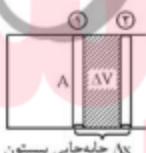


محاسبه کار در فرآیند هم فشار:

جون در این حالت بیستون جایه‌جا می‌شود پس کار انجام می‌گیرد، برای محاسبه کار انجام (به شکل صفحه بعد توجه شود)

$$|W| = |F \cdot \Delta x| = |P \cdot A \Delta x| = |P \Delta V| \rightarrow |W| = -P \Delta V$$

عملیت منفی در فرمول برای تطبیق علامت ΔV و W در حالت‌های تراکم و ابیساط است.



بنابراین $W' > 0$ جون دستگاه روی محیط کار انجام می‌دهد.

ابیساط
 $\Delta V > 0$
 $\Delta V < 0$

تراکم
 $\Delta V < 0$
 $\Delta V > 0$

جون محیط روی دستگاه کار انجام می‌دهد.

متراکم شود ($\Delta V < 0$) کار محیط روی دستگاه (W') منفی و اگر گاز

متراکم شود ($\Delta V > 0$) کار محیط روی دستگاه (W) منیست.

محاسبه Q در فرایند هم فشار:

در فرایند هم فشار داریم: $Q = mC_p \Delta T$ که در آن C_p ظرفیت گرمایی و وزنه گاز در فشار ثابت نامیده می‌شود.
 $\frac{J}{kg \cdot K}$: مقدار گرمایی که باید به یک کیلوگرم گاز بدهیم تا در فشار ثابت دمای آن K افزایش یابد.

- واضح است که برای هر گاز دلخواه داریم: $C_p > C_V$

چرا که در فرایند هم فشار عذرای از گرمایی داده شده به دستگاه صرف حرکت دادن پیشتون می‌شود پس برای افزایش دما به انداری $1 K$ یک گرمایی بیشتری نسبت به حالت هم حجم داده شود چون در حالت هم حجم تمام گرمایی داده شده صرف بالا بردن دما می‌شود.

$$\left. \begin{array}{l} Q = mC_p \Delta T \\ m = nM \end{array} \right\} \Rightarrow Q = nMC_p \Delta T \Rightarrow Q = nC_{MP} \Delta T \quad Q = nC_p \Delta T$$

C_p ظرفیت گرمایی مولی در فشار ثابت نام دارد.

ظرفیت گرمایی مولی گاز در فشار ثابت $\frac{J}{mole \cdot K}$: مقدار گرمایی که باید به یک مول گاز بدهیم تا در فشار ثابت دمای آن K افزایش یابد.

واضح است که برای هر گاز داریم: برای گازهای تک اتمی:

$C_p \approx \frac{\Delta}{T} R = 20/5 \frac{j}{mol \cdot K}$ برای گازهای دو اتمی:

$C_p \approx \frac{\gamma}{T} R = 28/5 \frac{j}{mol \cdot K}$ برای گازهای سه اتمی:

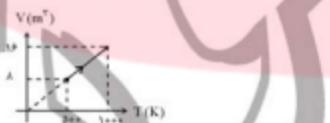
$C_p \approx \frac{q}{T} R = 26/5 \frac{j}{mol \cdot K}$ مثال:



یک فرایند هم فشار را شرح دهد. سیلندر متوجه حرکت بر از هوای محبوس را عطایق شکل در یک ظرف بر از آب قرار می‌دهید. با گرم شدن تدریجی آب پیشتون به آرامی به بالا حرکت می‌کند پس از رسیدن به تعادل یک فرایند هم فشار خواهیم داشت.

مثال:

در نمودار مقابله کاری را که گاز انجام می‌دهد را به دست آورید؟



$$W = -P\Delta V = -P(\lambda - \lambda) = -\lambda P$$

$$PV = nRT \Rightarrow P \times \lambda = 0/1 \times \lambda \times \Delta \Rightarrow P = \lambda Pa$$

$$W = -\lambda P = -\lambda \times \Delta = -\lambda \times ej$$

کار انجام شده توسط گاز

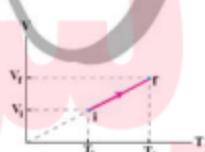
مثال:

نمودار $V-T$ را برای فرایند هم فشار آرامی یک گاز کامل رسم کنید.

پاسخ: چون گاز، کامل است با استفاده از معادله حالت گاز کامل داریم:

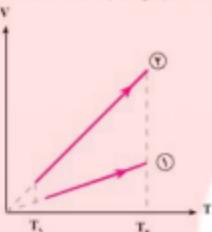
$$V = \left(\frac{nR}{P} \right) T$$

چون $\frac{nR}{P}$ ثابت است رابطه بالا معادله یک خط راست است که امتداد آن از



مبداً مختصات می‌گذرد. نمودار این رابطه در شکل رویه روشنان داده شده است.

پرسش: نمودار T—V یا ایری دو فرایند انتیساط هم فشار مطابق شکل داده شده است. فشار آن ها را مقایسه کنید.



پاسخ: فشار در فرایند ۱ که شب نمودار T—V-ی آن کمتر است، بیشتر از فرایند ۲ است

برای محاسبه ی گرمایی که در فرایندهای هم فشار عبارده می شود باز هم به $Q = m C \Delta T$ می رویم اما باید توجه داشته باشیم که گرمایی سراغ رابطه ی $m = \rho V$ دارد. دستگاه به نوع فرایند پستگی دارد. پس در رابطه ی اخیر گرمایی و بیزه در فشار ثابت را جایگزین می کنیم

مثال:

تہ یک سرنج را می بندیم، آن را درون مقداری آب می اندازیم و آب را به تدریج گرم می کنیم. هوای درون سرنج چه فرایند را طی می کند؟

علت اختلاف دمای بین منبع و هوای درون سرنج، گرمایی کمی به هوای محبوس منتقل می شود و هوا اندکی منیسپت می شود و پیستون سرنج را اندکی به بالا می راند. اگر گرمای دادن را به معنی روش تدریجی ادامه دهیم، پیستون سرنج بسیار آهسته به بیرون حرکت می کند در این وضعیت، شتاب حرکت پیستون، بسیار کوچک و نزدیک به صفر است و پنایراین می توان گفت که در طی گرمای دادن همواره فشار هوای داخل سرنج ثابت می باشد. بنابراین، آنچه رخ می دهدنمونه ای از فرایند الیساتر هم فشار است.

مثال:

مقداری گاز کامل تک اتمی در یک انتیساط هم فشار، 100 J کار انجام می دهد.

الف) گرمایی که گاز در این فرایند مبادله کرده قدر است؟

ب) تغییر انرژی درونی گاز را محاسبه کنید.

الق:

$$Q = nC_p \Delta T = n\left(\frac{\partial}{\partial T} R\right) \Delta T$$

که در آن از ظرفیت گرمایی مولی در فشار ثابت گازهای کامل تک اتمی استفاده گرده ایم، در رابطه بالا ΔT مجهول است و آن را باید به طریقی محاسبه کنیم. به این منظور از رابطه کار در فرایند هم فشار استفاده می کنیم:

$$W = -P\Delta V = -P(V_f - V_i) = -(PV_f - PV_i) = -(nRT_f - nRT_i) = -nR\Delta T$$

که در آن از قانون گازهای کامل ($PV = nRT$) استفاده گرده ایم. از صورت مسئله می دانیم که گاز منیسپت شده و $nR\Delta T = 100\text{ J}$

[اکار انجام داده است، بنابراین $W = -100\text{ J}$ است و درنتیجه داریم:]

با قراردادن این عقدار در رابطه Q خواهیم داشت:

$$Q = \left(\frac{\partial}{\partial T} (nR\Delta T)\right) = \left(\frac{\partial}{\partial T} (100\text{ J})\right) = 25\text{ J}$$

گرمای مبادله شده $= 25\text{ J}$ است. علامت مثبت $Q = 25\text{ J}$ نشان می دهد که این گرمایی است که گاز (دستگاه) گرفته است.

ب) از قانون اول ترمودینامیک داریم:

$$\Delta U = Q + W$$

که در آن Q گرمایی است که دستگاه گرفته و W کاری است که روی دستگاه انجام شده است. بنابراین:

$$\Delta U = 25\text{ J} + (-100\text{ J}) = -75\text{ J}$$

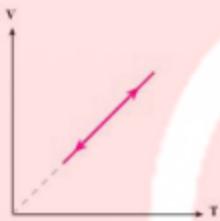
گروه آموزشی عصر

ASR_Group @ outlook.com

@ASRschool2



برای فرایند انبساط یا تراکم هم فشار نمودار $T-V$ رسم کنید و تعیین کنید شبیه نمودار معرف کدام گمیت است؟ پاسخ:



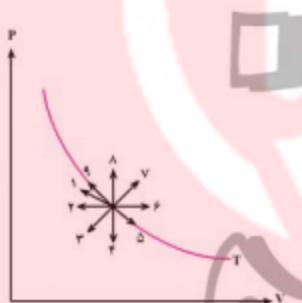
$$\left. \begin{array}{l} \frac{PV}{T} = nR \\ P = \text{cte} \end{array} \right\} \Rightarrow \frac{V}{T} = \frac{nR}{P} \Rightarrow V = \frac{nR}{P} T$$

يعنى شبیه نمودار $T-V$ ، مناسب با عکس فشار گاز است. به عبارت دیگر هر چه فشار گاز بیشتر باشد شبیه نمودار کمتر است.

شبیه این نمودار برای $\frac{nR}{P}$ است یعنی هرچه فشار گاز بیشتر باشد شبیه نمودار کمتر است.



بررسی: شکل مقابله حالت اولیه ی گازی کامل و منحنی هم دمای عبوری از آن حالت را نشان می دهد. (الف) کدام یک از مسیرهای نشان داده شده به کاهش دمای گازی مجاور است؟
ب) در کدام مسیرها تغییر دما صفر است؟
پاسخ: (الف) مسیرهای ۳، ۲، ۱ و ۴ ب) ۵ و ۶



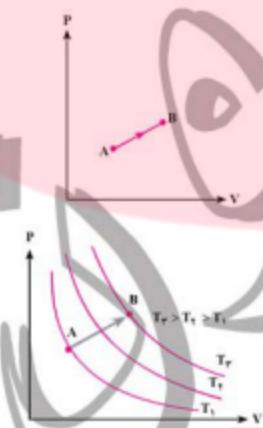
مثال:

شکل مقابله نمودار فشار دمای فرایندی نامشخص است. دمای گاز وادر حالت A و B به صورت کیفی با یکدیگر مقایسه کنید.

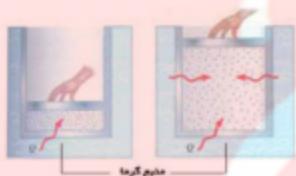


مثال:

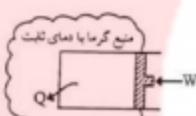
می توانیم از طرح واردی نمودارهای هم دما استفاده کنیم و نتیجه بگیریم که دمای گاز در حالت B از A بیشتر است.



۳- فرایند هم دما:



در طی این تحول، دمای دستگاه تغییر نمی کند. این فرایند در مجاورت یک منبع گرمای (منبع گرمای جسمی) است که اگر گرمای از آن گرفته شود یا به آن داده شود، دمای آن تغییر محسوسی نداشته باشد. عاند مخلوط آب و بیخ در حال تعادل، رخ می شود. در فرایند هم دما کار انجام می شود و گرمای نیز عباره می شود. در این سطح دمای دما، دستگاه گرمای از دست می شود.

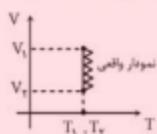


برای این که فرایند به صورت هم دما انجام شود، باید مطابق شکل دستگاه را در کنار یک منبع با دمای ثابت قرار داد؛ اگر اندک روزی سیستم کار انجام دهیم و گاز را کمی فشرده کنیم، گاز مترکب می شود و اندکی دمای آن بالا می رود. ولی بلا خالصه گاز با عنیت اطراف خود تعادل گرمای می کند و داماش دوباره با دمای منبع یکی می شود. رس اگر دادن (ما گرفتن) کار به سیستم بسیار آرام و تدریجی باشد، گاز با دمای تقریباً ثابت همراهی (و با نسبتی) می شود.

در این حالت دستگاه به منبع ارمای Q' می دهد و دمای خودش کاهش می باید تا به T برسد؛ در این صورت دما ثابت می ماند و داریم:

$$W = Q' \Rightarrow W = -Q$$

همان طور که مشاهده کردیم در حین فرایند هم دما دمای دستگاه افزایش و کاهش دارد و در همین تغییرات جزئی است که گرمای بین دستگاه و محیط عباره می شود و برای این که بتوان فرایند را هم دما در نظر گرفت باید این تغییرات دما بسیار جزیی باشد به همین خاطر باید حرکت دادن بیستون به آرامی صورت گیرد؛ نمودار واقعی به شکل زیر است:



$$\begin{aligned} W < 0 \\ \Delta U > 0 \\ Q > 0 \end{aligned}$$

نمودارهای فرایند هم دما (ابساط) را می توانیم به صورت زیر رسم کنیم



توجه بفرمایید که چون $P \propto \frac{1}{V}$ ، نمودار $P-V$ بک منحنی همگراییک است.

مثال: در شکل مقابل، نمودار $P-V$ مربوط به ابساط هم دمای یک گاز کامل در دمای های مختلف رسم شده است، نشان دهید:

$$T_1 > T_2 > T_3 > T_4$$

$$PV = nRT \Rightarrow P = \left(\frac{nR}{V} \right) T$$

حال خطی عمودی بر محور حجم رسم کنید به گونه ای که هر چهار نمودار را قطع کند. از رابطه بالادرمی یابیم که به ازای این مقدار ثابت، قشار کمتر مربوط به دمای کمتر است

بنابراین، منحنی T_1 که محور فشار را در جای پایین قطع کرده است، کمترین دمای را دارد و منحنی T_4 که محور فشار در جای بالاتر قطع کرده است، بیشترین دمای را دارد و بدین ترتیب $T_4 > T_3 > T_2 > T_1$ است؛ البته می توانیم مستعلمه را به ازای یک قشار معین نیز بررسی کنیم. در آن صورت، معادله حالت گاز کامل را به صورت زیر می نویسیم:

$$V = \left(\frac{nR}{P} \right) T$$

حال اگر خطيٰ افقی بر محور فشار رسم کنیم، به گونه‌ای که هر چهار نمودار را قطع کند، از رابطه بالا در میان یادیم که کمترین حجم عربوٰط به کمترین دما و بیشترین حجم عربوٰط به بیشترین دما است، بنابراین داریم:

$$T_4 > T_3 > T_2 > T_1$$

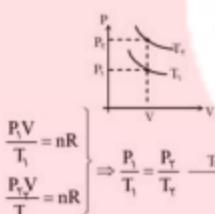
از این تعریف در میان یادیم که نمودارهای هم دما برای ما حکم یک دماسنج را دارند و با مشاهده آنها در مقایسه با یکدیگر می‌توان درباره دما لبه‌های نظر کرد.

مثال: مقداری گاز داخل ظرفی قرار دارد یک بار دستگاه به منبع گرمایی با دمای T_1 وصل گردد و فرایند هم دمای نرا کم کنیم اجسام می‌دهیم و یار دیگر دستگاه را به منبع گرمایی با دمای $T_2 > T_1$ وصل می‌کنیم و فرایند هم دمای نرا کم کنیم.

حل: واضح است که در هر دو حالت نمودار هموگرافیک داریم که در حالت T_2 نمودار بالاتر

از حالت T_1 قرار می‌گیرد و سکل رو به رو را خواهیم داشت.

علت این که نمودار عربوٰط به T_2 بالای T_1 قرار می‌گیرد در روابط زیر مشخص است:



پس نمودار عربوٰط به T_2 باید بالای T_1 قرار گیرد.

مثال:

سرنگ ته سنته ی حاوی مقداری هوا را در عمق یعنی از ظرف آبی قرار گهید و مقدار آب ظرف را آرام آرام زیاد کنید (باید آب اضافه شده با آب اولیه هم دما باشد). به پیستون و سرنگ با دقت توجه کنید و به پرسش های زیر پاسخ دهد:

۱— آیا پیستون جای جامی شود؟ ۲— آیا کار انجام می‌شود؟ ۳— تغییرات هر یک از کمیت‌های P و V چگونه است؟

۴— تغییر دمای گاز درون سرنگ به چه صورت است؟ ۵— آیا گرمای مبادله می‌شود

پاسخ ۱:— پیستون به طرف داخل حرکت می‌کند و گاز متراکم می‌شود.

۲— کار انجام می‌شود. ($W \neq 0$).

۳— چون ارتفاع آب زیاد شده است فشار افزایش می‌یابد و چون گاز متراکم شده است حجم آن کاهش می‌یابد.

۴— وقتی پیستون جلو برود و حجم گاز کم شود با افزایش فشار دما قدری افزایش می‌یابد و به دلیل اختلاف دمایین گاز و آب، گرمای به آب داده می‌شود. اما چون مقدار گاز در مقایسه با آب ناجیز است این گرمای تغییر قابل ملاحظه ای در دمای آب نمی‌دهد پس دمای گاز ثابت می‌ماند

۵— گاز گرمای از دست می‌دهد.

مثال:

یک فرایند هم دما را شرح دهید؟

در ظرفی مقدار بین می‌ریزیم و کمی آب به آن اضافه می‌کنیم. حال دهانه یک سرنگ را بسته و درون مخلوط آب و یخ قرار می‌دهیم. سپس به آرامی پیستون را به چلو حرکت می‌دهیم. تا یک فرایند هم دمای متراکم داشته باشیم



مثال:



(الف) آزمایشی طراحی کنید که در آن دستگاه مورد نظر مقداری گاز باشد و فرایند اتبساط هم دما رخ دهد.



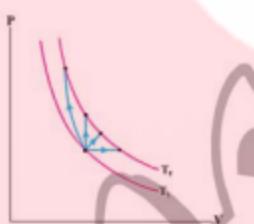
(ب) علامت های Q و W را در این فرایند تعیین کنید.

پاسخ:

الف) از تعادل به آرامی پیستون را بروزن می کشیم. و یا دستگاهی مطابق شکل رویه رو تدارک می بینیم؛ استوانه ای که پیستون آن آزادانه حرکت می کند را طوری قرار می دهیم که پیستون بتواند محدودی بایه جا شود. کیسه ای بر از شن را روی پیستون و استوانه را در تماس با منبع گرمایی با دمای ثابت قرار می دهیم. کیسه را سوراخ می کنیم تا شن آن به آرامی خارج شود. با کاهش فشار روی پیستون، پیستون به سمت بالا حرکت می کند. گاز منبسط و دچار افت دما می شود که با سرنگ سرسیته را در مقادیر آب و بخ قرار می دهیم پس گرفتن گرمای از منبع دوباره به دمای اولیه می رسد.

(ب) چون گاز منبسط شده است پس دستگاه روی محیط؛ کار انجام می دهد و $W < 0$ است. از طرفی برای انبساط گاز دمای آن کاهش می باید که با گرفتن گرمای از محیط دوباره دمای آن به مقدار اولیه می رسد. پس چون دستگاه از محیط گرمای می گیرد $Q > 0$ است.

مثال:



در شکل رویه رو گاز کاملی را از طریق چند فرایند مختلف از جمله یک فرایند هم حجم و یک فرایند هم فشار از دمای T_1 به دمای T_2 رسانده ایم.

(الف) نشان دهید تغییر انرژی درونی در تمام فرایندها از رابطه $\Delta U = nC_V\Delta T$ به دست می آید.

(ب) با استفاده از فرایندهای هم حجم و هم فشار نشان دهید $C_p - C_V = R$

فرایند هم حجمی را در نظر بگیرید. با توجه به اینکه در این فرایند $-W$ است. از قانون اول ترمودینامیک خواهیم داشت: $\Delta U = nC_V\Delta T$

اما از طریق دیدیم که انرژی درونی مستقل از مسیر است و برای اثبات اینها باید حالت اولیه و نهایی یکسانی دارند، برابر است. به عبارت دیگر، تغییر در انرژی داخلی یک گاز فقط به تغییر دمای گاز بستگی دارد و نه به نوع فرایندهای که موجب تغییر دما شده است. بنابراین، این رابطه برای هر فرایندی نیز برقرار است.

(ب) اگرچنان قانون اول ترمودینامیک را برای فرایندهای هم فشار بررسی می کنیم:

$$U = Q + W$$

برای فرایند هم فشار W را می توانیم به صورت $W = -P\Delta V$ در نظر بگیریم که با توجه به قانون گازهای کامل ($PV=nRT$) به صورت $W = -nR\Delta T$ در می آید. در نتیجه:

$$\Delta U = nC_V\Delta T - nR\Delta T = nC_p\Delta T - nR\Delta T$$

از طرفی، در قسمت (الف) نشان دادیم که برای هر فرایندی برقرار است. بنابراین داریم:

$$nC_V\Delta T = nC_p\Delta T - nR\Delta T$$

و در نتیجه:

$$C_p - C_V = R$$

۴- فرآیند بی دررو:

فرآیندی است که در آن سیستم با محیط تبادل گرمای نمی‌کند.

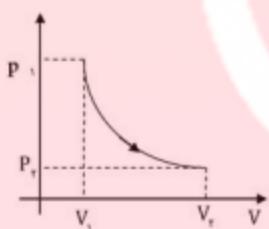
این فرآیند هنگامی رخ می‌دهد که دستگاه به خوبی عایق بندی شده باشد، به طوری که مبادله گرمای انجام نشود. حالات دیگر این است که تراکم یا ابساط به قدری سریع انجام شود که دستگاه زمان کافی برای تبادل گرمای با محیط نداشته باشد.

$$\left\{ \begin{array}{l} T_r > T_i \Leftrightarrow P \uparrow \Rightarrow \text{انقباض} \\ T_r < T_i \Leftrightarrow P \downarrow \Rightarrow \text{ابساط} \end{array} \right.$$

در فرآیند بی دررو $\Delta U = Q + W = 0$ است. بنابراین، قانون اول نرمودینامیک برای این فرآیند به صورت زیر درمی‌آید:

$$\Delta U = Q + W = 0 \quad \text{با} \quad W = -\Delta U$$

نمودار فشار - حجم در ابساط بی دررو مانند شکل مقابل است



نکته: به دو شکل زیر توجه کنید:



به دلیل اینکه در فرآیند بی دررو هیچ گرمایی با محیط مبادله نمی‌شود لذا تمام کار داده شده یا گرفته شده صرفاً افزایش کاهش انرژی درونی سیستم می‌شود و از این روست که تغییرات فشار در فرآیند بی دررو نسبت به فرآیند هم دما در حجم مشابه بیشتر است و دیده می‌شود که شبیه بی دررو بیشتر از شبیه هم دماست.

فرآیند بی در رو را می‌توان به ۲ طریق انجام داد:

(الف) تراکم: فشار محیط را افزایش می‌دهیم. با این کار بیستون به سمت داخل حرکت می‌کند، بس: $\frac{V}{p} \downarrow$ از طرفی جون در این

عمل محیط کار انجام داده است؛ انرژی دستگاه زیاد می‌شود، پس دمای دستگاه نیز زیاد می‌شود $\uparrow T$

(ب) ابساط: فشار محیط را کاهش می‌دهیم با این کار بیستون به سمت خارج حرکت می‌کند، بس: $\frac{V}{p} \uparrow$ در این عمل گاز کار انجام

داده است پس انرژی آن کم می‌شود پس دمای آن نیز کم می‌شود: $\downarrow T$

نکته‌ی ۳. در فرآیند بی در رو جون P ، V و T هر سه تغییر می‌کنند، تغییر نمودارهای دقیق در دستگاه‌های مخصوص $-P$ - V - T رسم کرد. به همین خاطر در این حالت از نمودارهای مقایسه‌ای مخصوصاً با نمودار هم دما استفاده می‌شود.

مثال:



گازهای اوقات وقتی یک نوشابه خیلی سرد را از بینچال بیرون می‌آوریم و در آن را بالا قاصده باز می‌کنیم، مشاهده می‌شود که عه دقیقی در اطراف دهانه نوشابه ایجاد می‌شود، این پدیده را توجیه کنید.

وقتی در نوشابه آباز می‌شود، گاز محیوس در بالای آن انبساط می‌یابد. این انبساط چنان سریع صورت می‌گیرد که آن را می‌توان تقریباً ای دررو پنداشت. بنابراین، تنها انتقال انرژی ممکن برای انبساط گاز، ناشی از انرژی گرمایی خود گاز است. بنابراین، گاز انرژی گرمایی از دست می‌دهد و سردوتر می‌شود که این باعث می‌شود بخار آب موجود در گاز در حال انبساط به صورت قطرات آب در آید. این قطرات موجود در هوای هاله رقیقی را تشکیل می‌دهند که در اطراف دهانه بطیط دیده می‌شود. توجه کنید اگر دمای مایع در نزدیک نقطه انجامداد باشد بخ زدن نوشابه تغییر ممکن است. چرا که وقتی در بطیط باز می‌شود، قشار داخل آن تاکهان تا فشار جو کاهش می‌یابد و با بالا رفتن نقطه انجامداد، مایع که دمای آن اکنون زیر آن نقطه قرار دارد، تعادل پیدا می‌کند که بخ بینند.

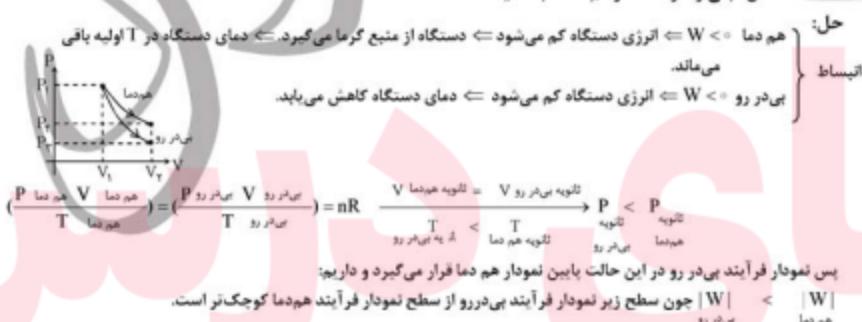
مثال:

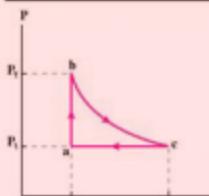
مقداری گاز در فشار P_1 و حجم V_1 داخل محفظه‌ای محیوس است. حجم گاز را یک بار از روش فرایند هم دما وبار دیگر به روش بی دررو تا حجم V_2 کاهش می‌دهیم. نمودار این فرایند را با هم مقایسه کنید:



مثال:

مثال قبلی را در حالت تراکم محاسبه کنید؟





چرخه ترمودینامیکی، حلقه پسته ای را در صفحه P-V نشان کنید.

در صفحه P-V نشان کنید.

چرخه ترمودینامیکی می تواند فرایندی را اطی کند که از مجموع جنده فرایند تشکیل شده باشد. برای مثال، فرایندی را که در شکل زیر می بینید، از سه فرایند هم جم، بی دررو و هم فشار تشکیل شده است. طی این فرایند، دستگاه خسته از طریق یک فرایند هم جم از حالت a به حجم V_1 و فشار P_1 به حالت b به حجم V_2 و فشار P_2 می روید. میس از طریق یک انتساطی در رو به حالت c به حجم V_3 و فشار P_3 رسید. در ادامه، دستگاه با فرایندی هم فشار به حالت اولیه a باز می گردد. مجموعه این فرایندها یک چرخه ترمودینامیکی را تشکیل می دهد. در چرخه ترمودینامیکی دستگاه پس از طی جنده فرایندی به حالت اولیه خود برمی گردد؛ چون در چرخه ترمودینامیکی حالت نهایی با حالت ابتدایی یکسان است تغییراتی درونی برابر صفر است. $\Delta U = 0$

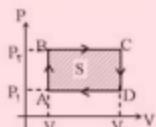
بنابراین از قانون اول ترمودینامیک بوابی چرخه های ترمودینامیکی داریم: $Q = -W$

کار انجام شده در چرخه برابر با مساحت داخل چرخه در صفحه P-V است و می توان نشان داد در چرخه های ساعتگرد در صفحه P-V کار انجام شده بر روی دستگاه، مشتقی و در چرخه های باد ساعتگرد، مثبت است.

مثال:

چرخه شکل مقابل را در تقریبی و تنشی دهید. قدر مطلق کار انجام شده روی دستگاه در طول چرخه برابر مساحت داخل چرخه است؟

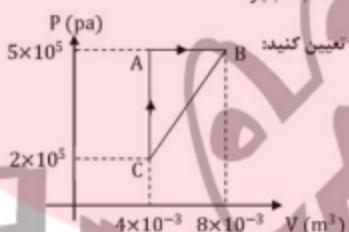
حل:



$$\begin{aligned} \text{چرخه } W &= W_{AB} + W_{BC} + W_{CD} + W_{DA} \\ &= -P_2(V_2 - V_1) + (-P_1(V_3 - V_2)) \\ &= (V_2 - V_1)(P_1 - P_2) \\ &= -(V_2 - V_1)(P_2 - P_1) = -S \end{aligned}$$

مثال:

چرخه



(a) دمای گاز در حالت

(b) گرمای دریافت شده توسط دستگاه در طی چرخه.

(a)

$$PV = nRT \Rightarrow 1 \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3} = 1 \times 8 \times T \Rightarrow T = 100K$$

(b)

$$\Delta u = Q + W \Rightarrow \cdot = Q + W \Rightarrow \cdot = Q + \left(-\frac{T \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3}}{100} \right) \Rightarrow Q = \pm 10J$$

مثال:

چرخه ای مقابل متعلق به ۱۰ مول گاز کامل تک اتمی است.

(a) دمای گاز در حالت B

(b) کار انجام شده روی دستگاه در این چرخه چقدر است؟ پاسخ:

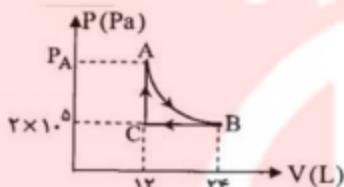
(a)

(b)

$$T = \frac{PV}{nR} \Rightarrow T_B = \frac{2 \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3}}{0.5 \times 8} = 200K$$

$$W = -\frac{2 \times 10^{-3} \times 10^5}{2} = -100J$$

مثال:

در شکل مقابله نمودار P - V برای یک مول گاز کامل تک اتمی رسم شده است. (فرایند AB بی در رو است)

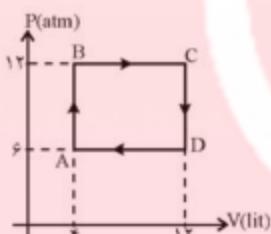
(a) کار انجام شده در فرایند BC را محاسبه کنید.

(b) جه مقدار گرمای در هر چرخه تلف می شود؟

پاسخ:

$$W = -P\Delta V = -2 \times 10^5 \times (12 - 24) \times 10^{-3} = 2400 \text{ J}$$

$$\frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2} \Rightarrow P_A = \frac{2 \times 10^5 \times 24}{12} = 4 \text{ atm}$$



یک مول گاز کامل تک اتمی چرخه ای مطابق شکل مقابله را طی می کند. تعیین گنید:

(۳) دمای گاز در نقطه های B و C بی A و D

(ب) گرمای مبادله شد: در مسیرهای AB و DA و BC و CD

(الف)

$$R = \frac{J}{\text{mol.K}} \quad , \quad C_{MV} = \frac{\tau}{\tau} R = \frac{J}{\text{mol.K}}$$

$$C_{MP} = \frac{\delta}{\tau} R = \frac{J}{\tau \cdot \text{K}}$$

$$P_A V_A = nRT_A \Rightarrow T_A = \frac{P_A V_A}{nR} = \frac{2 \times 10^5 \times 12 \times 10^{-3}}{1 \times 8} = 2400 \text{ K} \quad V_A = V_B \Rightarrow \frac{P_B}{P_A} = \frac{T_B}{T_A} \Rightarrow T_B = 2400 \times \frac{12}{2} = 14400 \text{ K}$$

$$P_C = P_B \Rightarrow T_C = \frac{V_C}{V_B} T_B = \frac{12}{4} \times 2400 = 18000 \text{ K}$$

$$V_D = V_C \Rightarrow T_D = \frac{P_D}{P_C} T_C = \frac{4}{12} \times 18000 = 12000 \text{ K}$$

$$Q_{AB} = nC_{MV}(\Delta T) = 1 \times \frac{\tau}{\tau} R(T_B - T_A)$$

$$= \frac{\tau}{\tau} \times 1 \times (2400 - 12000) = -19200 \text{ J}$$

(ب) در مسیر AB حجم ثابت است: دارایم:

گاز در این حالت گرمای دریافت کرده است.

$$Q_P = Q_{DA} = nC_{MP}(\Delta T) = n \times \frac{\delta}{\tau} R(T_A - T_D)$$

$$= 1 \times \frac{\delta}{\tau} \times 1 \times (12000 - 2400) = -12000 \text{ J}$$

(در مسیر DA فرآیند هم فشار است: دارایم):

علوم می شود که در فرآیند DA گاز گرمای از دست داده است.



شکل رویه رو یک چرخه ترمودینامیکی فرگسی را نشان می‌دهد.

(الف) کار انجام شده روی دستگاه در هر فرایند را بر حسب سطح زیر نمودار آن بیان کنید.

(ب) نشان دهید مقدار کار کل انجام شده روی دستگاه برابر با مساحت داخل چرخه است.

(پ) کار کل انجام شده روی دستگاه مثبت است یا منفی؟ توضیح دهید.

برای اثکه منتظر مشخص شود، محل های تقاطع نقاط خط چین با محور V را به ترتیب با a' , b' , c' و d' نمایش می‌دهیم:



بنابراین، قدر مطلق کار انجام شده در فرایند da برابر

مساحت سطح $a'a'b$, add, قدر مطلق کار انجام شده در فرایند ab

برابر مساحت سطح $abb'a'$ و قدر مطلق کار انجام شده در فرایند bc

برابر مساحت سطح $bcc'b'$ و قدر مطلق کار انجام شده در فرایند cd

مسیر bc بر مساحت سطح $dcc'd'$ است.

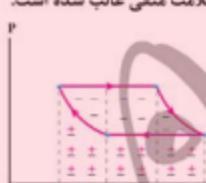
اما علامت های کار با توجه به اثکه در فرایند های da و cd

از حجم کاسته شده، منفی و در فرایند های ab و bc که به حجم

الزوذه شده، مثبت است.

(ب) کار انجام شده در چرخه برابر جمع جبری کارهای انجام شده در هر چهار فرایند است. اگر علامت های کار را که در قسمت الف برسی کردیم، لحظه کنیم، درونی بایم که اندازه کار برابر با مساحت محصور داخل چرخه می شود.

(پ) چون چرخه به طور ساعتگرد پیموده شده است، علامت کار محیط منفی می شود. توجه کنید که این نتیجه بر اساس رابطه $W = -P\Delta V$ اثبات می شود. به عبارت دیگر، شکلی شبیه زیر داریم که در آن علامت منفی غالب شده است.



ماشین های گرمایی:

ماشین گرمایی و سیلهای است که با استفاده از برخی فرآیندهای ترمودینامیکی، گرمای حاصل از سوخت را به انرژی مکانیکی (کار) تبدیل می‌کند. انرژی مکانیکی حاصل از ماشین گرمایی می‌تواند به طور مستقیم و برای حرکت دادن و سایر تغییرهای مورد استفاده قرار گیرد با این که با تبدیل انرژی مکانیکی به انرژی الکتریکی توسط زنگ اولوکتریکی انرژی مورد نیاز در محل کار و زندگی انسانها تأمین می‌شود.

ماشین های گرمایی به دو دستهٔ معدّل تغییری شوند:

۱- ماشین گرمایی بر بنوتن: در این ماشین گرمایی، دستگاه (ماده کاری) انرژی گرمایی را از خارج دریافت می‌کند و کوره یا جسمهای گرمایی با دستگاه مستقیماً در تعاض نمی‌باشد. مانند ماشین پخار.

۲- ماشین گرمایی درون سوز: در این ماشین گرمایی دستگاه با منبع گرما مستقیماً در تعاض است. علاوه بر متور اتوبویل که مخلوط هوا و بنتن به عنوان دستگاه داخل سیلندر با زدن جرقه نوسط شمع به حالت افتشار در می‌آید و گرما تولید می‌شود.

در ماشین گرمایی دستگاه مقداری گرما دریافت می‌کند و بخشی از آن را به کار روی محیط تبدیل می‌کند و از آن جا که این تبدیل اندروزی پاید دانمای جام شود طراحی این ماشین‌ها به گونه‌ای است که دستگاه پس از طی چند فرآیند به حالت اولیه‌ی خود برگشت می‌شود. یعنی ماشین گرمایی در یک چرخه معنی کار نماید.

حال به بررسی دو نوع ماشین گرمایی متدال می‌برداریم:

الف- ماشین پخار: ماشین پخار در نیروگاه‌های پخاری تولید برق مورد استفاده قرار می‌گیرد.

دو ماشین پخار دستگاهی که جرخه را طی می‌کند آب است.

ماشین پخار دارای اجزایی به شکل زیر است:



جزئیات اصلی ماشین پخار:
عبارتند از: دیگ پخار، اندک ابست،
چگالنده، نمایه، شیر و رودر و داری و غیره
و نوکهای را بط.

از آن جا که گرما نوسط کوره یعنی از بیرون دستگاه به

آب داده می‌شود این ماشین را برونو سوز می‌نامند. مراحلی که آب در ماشین پخار طی می‌کند را به صورت زیر خلاصه می‌نمایم:

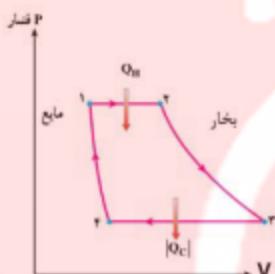
(۱) آب درون دیگ پخار در فشار ثابت از کوره گرمای می‌گیرد و به تبدیل می‌شود و دما و حجم آن تا مقدار معینی افزایش می‌یابد.

(۲) شیر و رودر هاز می‌شود و پخار آب که دما و فشار آن بسیار زیاد است وارد اندک ابساط می‌شود و با وارد کردن نیروهای بیستون، آن را به حرکت در آورده و پخار آب به سرعت مناسب می‌شود و فشار آن کاهش می‌یابد و جون کار انجام داده است اندروزی درونی آن پایین می‌آید و دمای آن کم می‌شود و جون این فرآیند بسیار سریع انجام می‌گیرد. آن را می‌درزو در نظر می‌گیریم. در این مرحله دستگاه روی محیط کار جام می‌دد.

(۳) وقتی بیستون به انتهای خود می‌رسد، شیر و رودر بسته شده و شیر خروجی باز می‌شود و طراحی ماشین به گولسایی است که بیستون بر گردانده می‌شود و پخار را به سمت چگالنده (منبع سرد) هداخت می‌کند. پخار آب در چگالنده که لوله‌های آب سرد آن را خنک می‌کنند، در فشار ثابت گرمای از دست می‌دهد و به مایع تبدیل می‌شود. در این فرآیند دما و حجم پخار کاهش می‌یابد و تبدیل به آب می‌شود.

(۴) یعنی، آب حاصل از معیان را به دیگ پخار برمی‌گرداند و فشار آن را به حالت اولیه می‌رسانند و در این حالت یک جرخه ترمودینامیکی کامل می‌شود.

دستگاه در طول جرخه با دو منبع گرمایی (کوره و چگالنده) تبادل گرمایی می‌کند که کوره را منبع گرم و چگالنده را منبع سرد می‌نامیم. نمودار P-ماشین پخار به شکل زیر است:



اگر تمام فرایند ها را ایده آل فرض کنیم، نمودار بخار که به نمودار رانکین معروف است به صورت مقابل است. فرایند ۱-۲ معادل مرحله تبدیل آب به بخار، مرحله ۲-۳ معادل مرحله ای انجام کار و مرحله ۴-۳ معادل مرحله ای تبدیل بخار سرد به آب است. در مرحله ای ۴-۱ آب توسط تابعه به دیگ بخار بر می گردد.

(ب) ماشین گرمایی درون سوز: موتورهای بیستونی از منداول ترین انواع موتورهای درون سوز هستند. موتور گرمایی درون سوز در دو نوع بنتزینی و دیزلی می باشد که در اینجا نوع بنتزینی را بررسی می کنیم. قسمت اصلی این موتور از یک استوانه (سیلندر) که بیستون داخل آن حرکت می کند تشکیل شده است و اجزاء مختلف آن عبارتند از: سیلندر، بیستون، شمع، دریچه ورود مخلوط هوا و بنتزین، دریچه (سوپاپ) خروج دود، مراحل مختلف ماشین درون سوز:

(۱) مرحله میکن: در این مرحله مخلوط بنتزین و هوا از طریق دریچه ورودی وارد سیلندر می شود و پس از این که بیستون به پایین نرین و پیغیت خود می رسد، دریچه بسته می شود.

(۲) مرحله تراکم: بیستون بالا می آید و مخلوط را تراکم می کند و دمای مخلوط بالا می رود.

(۳) مرحله آتش گرفتن: شمع جرقه می زند، مخلوط آتش می گردد و دما و فشار آن تا عمقدار سیار زیادی بالا می رود. چون آتش گرفتن مخلوط در داخل سیلندر رخ می دهد و مخلوط از پرون گرما نمی گردد، این موتورها را درون سوز می نامند.

(۴) مرحله انجام کار: در این فشار زیاد دستگاه عتیسه می شود و بیستون را به طرف پایین می راند. در این مرحله دستگاه روزی محیط کار انجام می دهد.

(۵) مرحله تخلیه: در این مرحله بخشی از دود حاصل از سوختن مخلوط بنتزین و هوا از طریق دریچه خروج دود گردید و سپس بیستون بالا آمد و پیغیت دود را خارج می کند و مقدار زیادی گرمای هوا را به بیرون داده می شود که جزو تلفات انرژی محاسبه می شود.

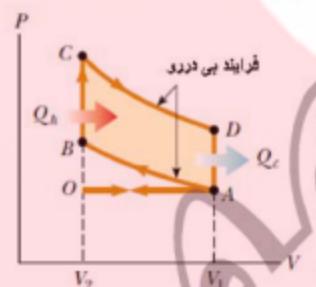


چرخه اتو و مراحل آن:

عبارت‌اند از:



- ۱-۲- دستگاه با سرعت متراکم من شود، فشار و دمای آن افزایش و حجم آن کاهش می‌یابد (مرحله تراکم).
- ۲-۳- دستگاه گرمای Q_{H} را از گیرده و دما و فشار آن به مقدار زیادی بالا می‌برد (معدال مرحله آتش گرفتن).
- ۳-۴- دستگاه با سرعت منتهی نمود، دما و فشار آن کاهش می‌یابد و بستون را به طرف بایین می‌راند (مرحله انجام کار).
- ۴-۵- دستگاه گرمای Q_{C} را از دست می‌دهد و دما و فشار آن کاهش می‌یابد (معدال مرحله تخلیه).



هدف از ساخت هر ماشین آن است که انرژی گرفته شده را تا بیشترین مقدار ممکن به انرژی مفید خروجی تبدیل کند.

$$\eta = \frac{\text{انرژی مفید خروجی}}{\text{انرژی اداد شده به میان}}$$

در ماشین های گرمایی، انرژی مفید خروجی همان کار W و انرژی داده شده به ماشین، همان گرمای Q_H است. بنابراین، برای بازده هر ماشین گرمایی داریم:

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H}$$

در پرسی هر یک از ماشین های بروون سوز بخار و درون سوز بنزینی برای ساده سازی محاسبات، یک چرخه آزمائی فرض می‌کنند که در آنها هیچ هدر رفتی نداریم و فرایندها به طور استواوار انجام می‌شوند. در طی این چرخه ها مقداری گرمای از یک منبع با دمای بالاتر گرفته می‌شود Q_H و مقداری گرمای W و مقداری گرمای Q_C به منبع با دمای بالاتر Q_L داده می‌شود

۱- دستگاه (مخلوط بنزین و هوا) همواره یک گاز کامل است و بنابراین، انتقالی برآثر واکنش شیمیایی در آن رخ نمی‌دهد. ولی با گرفتن گرمای Q_{H} از محیط به همان دما و فشار گاز در بابان مرحله آتش گرفتن ماسنی واقعی می‌زند.

- ۲- تمام فرایندها آزمائی‌اند.
- ۳- مرحله تخلیه گاز رخ نمی‌دهد، گاز در داخل استوانه باقی می‌ماند و با دادن گرمای Q_{C} به محیط، دما و فشار آن کاهش می‌یابد.

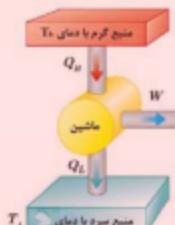
نمودار P-V عاشین بنزینی:

با فرض ایده آل بودن فرایندها و حذف مراحل ورود بنزین و خروج دود (بدليل اینکه جرم آنها با هم برابر است)، نمودار به صورت مقابل است. حذف گویند مرحله ی ورود و خروج گاز مستلزم این است که فریض کنیم درون سیلندر دستگاهی (گازی) وجود دارد که از بحیطه گرمایی گیرده (به جای اختوار) و مقداری از گرمای را به منبی سرد می‌دهد (به جای مرحله ی خروج دود)؛ با این توضیح مرحله ی DC معادل احتراق و مرحله ی CB معادل انجام کار و مرحله ی DA معادل خروج دود است.

بازده ماشین گرمایی:

بنابراین بازده هر ماشین به صورت زیر تعریف می‌شود:

$$\eta = \frac{\text{انرژی مفید خروجی}}{\text{انرژی اداد شده به میان}}$$



ظریزکار همه ماشین های گرمایی آرمانی را می توان مانند شکل مقابل به صورت طرح وار نشان داد.

هدف هر ماشین گرمایی آن است که اثری گرمایی گرفته شده $Q_{H\text{--}}$ را تا آنجا که ممکن است به کار بیشتری تبدیل کند، برای اندازه گیری اینکه در چرخه ماشین گرمایی چقدر از انرژی داده شده به دستگاه، به کار مکانیکی تبدیل می شود، بازده گرمایی η و تعريف می کنیم، بازده یک ماشین گرمایی با نسبت کار انجام شده در چرخه ماشین به انرژی گرمایی که ماشین دریافت می کند، تعريف می شود:

$$\text{قانون اول نرمو دینامیک } U\Delta = Q + W \quad \text{برای چرخه ماشین های آرمانی به صورت زیر درمی آید}$$

$$Q_H + Q_L + W = 0$$

$$Q_H = |W| + |Q_L|$$

(ماشین های گرمایی آرمانی)

در این رابطه Q_H عنتیت و Q_L و W ، منفی است. بنابراین:

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} = 1 - \frac{|Q_L|}{Q_H}$$

(برای ماشین های گرمایی آرمانی)

در نتیجه بازده برای ماشین های گرمایی آرمانی چنین می شود:

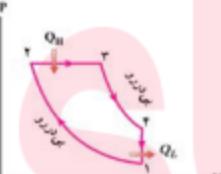
بازده ماشین های گرمایی واقعی از بازده ماشین های آرمانی کمتر است. بازده واقعی ماشین های درون سوز پنزینی در حدود ۳۰ تا ۴۰ درصد، بازده ماشین های درون سوز دیزلی در حدود ۲۰ تا ۳۰ درصد، و بازده ماشین های برون سوز پخار ۳۰ تا ۴۰ درصد است.

محاسبه نشان می دهد که با بالا بردن نسبت تراکم ۲ می توان به بازده بیشتری برای ماشین های درون سوز پنزینی دست یافته، اما در عمل ممکن نیست به نسبت تراکم بالاتر از ۴ یا ۵ دست یافته؛ زیرا در نسبت های تراکم بالاتر، مخلوط سوخت و هوای چنان گرم می شود که پیش از جرقه زدن شمع، آتش می گیرد، این مشکل را روغنک گریستین کارل دیزل مخترع و مهندس آلمانی با طراحی ماشینی تا حدودی برطرف کرد. در ماشین دیزل به جای مخلوط سوخت و هوای خود، هوا متراکم می شود، نسبت تراکم به ۱۱ تا ۱۲ می رسد و هوای تا حدود ۶۰۰°C سرمه می شود. در پایان تراکم، سوخت مایع به درون سیلندر پاشیده می شود. مرحله های مختلف چرخه این ماشین و تکمیل آن در صفحه V-P-R-V را می توان در زیر بروزی کرد

در ماشین های دیزلی فقط هوا در قسمت ورودی پذیرفته می شود. هوا به طور بی درود متراکم می شود تا اینکه دما به قدر کافی بالا رود و پتواند گازوزنیل را که به داخل استوانه پاشیده می شود، پس از تراکم مختمر کند. میزان پاشیده شدن گازوزنل طوری تنظیم می شود که احتراق تقریباً به طور هم فشار — در حالی که در حین احتراق پستون به سمت خارج حرکت می کند — انجام گیرد. بقیه چرخه — یعنی شربه قدرت، خروج گاز از دریجه و ضربه خروج — دقیقاً مثل ماشین پنزینی است، در ماشین دیزلی نیز مانند ماشین پنزینی از اثربهای اتلافقی چشم پوشی می شود. توجه کنید که چون در ماشین دیزلی فقط هوا متراکم می شود و در مرحله تراکم سوختن در سیلندر نیست، سوختن در این ماشین ها پیش از موقع اتفاق نمی افتد و لذا می توان نسبت تراکم را تا مقادیر زیادی بالا برد.

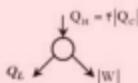
شکل رویه رو طرحی از نوع جدید این ماشین ها را نشان می دهد.

نمودار V-P چرخه ماشین های دیزلی چنین است:



مثال: در یک ماشین گرمایی در هر دقیقه ۱۰ کیلو سوخت مصرف می‌شود و گرمای حاصل از سوخت $\frac{KJ}{gr}$ است. اگر درصد از گرمای حاصل از سوخت مورد استفاده قرار گیرد و توان خروجی موتور KW باشد بازده گرمایی موتور چند درصد است؟

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} = \frac{P \cdot t}{\frac{\Delta \theta}{100} Q_f} = \frac{\tau \times 60 \times 60}{\frac{\Delta \theta}{100} \times 1 \times \frac{j}{gr} \times 1 \times gr} = \frac{360000}{\frac{\Delta \theta}{100000}} \quad \eta = 40\%$$

مثال:

بازده نمودار مقابل را به دست آورید.

$$\eta = \frac{|W|}{Q_L} = \frac{Q_H - |Q_C|}{Q_H} = \frac{\tau |Q_C| - |Q_C|}{\tau |Q_C|} = \frac{\tau |Q_C|}{\tau |Q_C|} = 1$$

مثال: اگر در یک ماشین حرارتی، درصد از گرمایی که از چشمی گرم گرفته می‌شود به کار تبدیل گردد کار انجام شده توسط این ماشین در هر چرخه چند زول استن به شرطی که در هر چرخه ۳۰۰ زول گرمابه چشمی سرد داده شود؟

$$\eta = \frac{|W|}{Q_L} = \frac{|W|}{|W| + |Q_C|} \Rightarrow \frac{25}{100} = \frac{|W|}{|W| + 300} \Rightarrow |W| = |W| + 300$$

$$25|W| = 300 \Rightarrow |W| = 12$$



یک ماشین گرمایی آزمایی در هر چرخه 40 kJ گرمابه از منبع گرم دریافت می‌کند و $2/4\text{ kJ}$ گرمابه منبع سرد می‌دهد.

(الف) در هر چرخه چقدر کار روی محیط انجام می‌شود؟

(ب) بازده این ماشین چقدر است؟

پاسخ: (الف)

$$|W| = Q_H - |Q_C|$$

$$|W| = \frac{1}{4} \times 40\text{ kJ} - 2 \times \frac{1}{4}\text{ kJ} = 1/2\text{ kJ}$$

$$\eta = \frac{|W|}{Q_L}$$

$$\eta = \frac{1/2\text{ kJ}}{40\text{ kJ}} = 1/80$$

(ب)

بنابراین در این ماشین گرمایی $1/80$ درصد از گرمایی دریافت شده از منبع گرم، به منبع سرد داده شده و تنها 40 kJ درصد آن به کار تبدیل شده است.

گروه آموزشی عصر

ASR_Group @ outlook.com

@ASRschool2

قانون دوم ترمودینامیک (به بیان ماشین گرمایی):

هرچیزی که از ماشین های گرمایی که قانون ساخته شده اند، نعمت توائی همه گرمایی دریافتی را به کار تبدیل کنند، به عبارت دیگر: ممکن نیست دستگاه چرخه ای را ببیناید که در طی آن عملکردی گرمای را از عنیغ گرم جذب و تمام آن را به کار تبدیل کند.

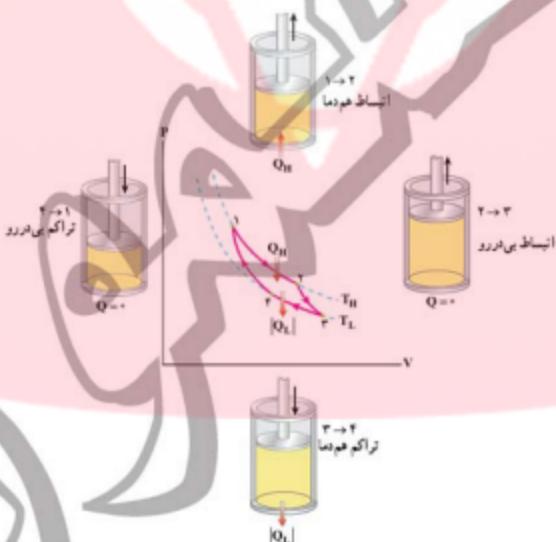
بیان بالا قانون دوم ترمودینامیک به بیان ماشین گرمایی نامیده می شود:

یعنی ممکن نیست بازده یک ماشین گرمایی برای یک 100% درصد شود.

توجه داریم که، اگر در چرخه یک ماشین گرمایی، تمام گرمایی گرفته شده از عنیغ گرم به کار تبدیل شود، قانون اول ترمودینامیک نقض نمی شود: اما براساس قانون دوم ترمودینامیک امکان طراحی و ساخت ماشینی که این تبدیل را انجام دهد، غیرممکن است. اگر قانون دوم ترمودینامیک بر فرایندهای ترمودینامیک حاکم نبود، می توانستیم قطاری بسازیم که از هوا گرمای بگیرد (هو را سرد کند) و با تبدیل کامل آن به کار حرکت کند، یا بروگا هی در کنار دریا بسازیم که با سرد کردن آب دریا انرژی الکتریکی تولید کند.

ماشین چرخه کارنو:

همانطور که در قانون دوم ترمودینامیک مشاهده گردیدم امکان ندارد که بازده یک ماشین گرمایی $> 100\%$ باشد، حال برای ما مهم است که حال که نعمت توائیم بازده $< 100\%$ داشته باشیم تا آن جا که ممکن است بازده را بالا ببریم، کارتو پیشترین بازده یک ماشین گرمایی را مشخص کرده است. کارلو فابیانی که این دو عنیغ گرمایی که بین دو عنیغ گرمایی، عنیغ گرم با دمای T_H و عنیغ سرد با دمای T_C کار می کند در صورتی جداگانه بازده را خواهد داشت که از چرخه ی کارتو تعیین گردند.



۱- گاز در دمای T_H ایساتر گردید و گرمای Q_{H1} را از عنیغ گرم می گیرد (۱→۲).

۲- گاز به طوری دررو منبسط می شود و دمای آن تا T_C کاهش می بارد (۲→۳).

۳- گاز در دمای T_C مترآکم می شود و گرمای $|Q_C|$ را به عنیغ سرد می دهد (۳→۴).

۴- گاز به طوری دررو مترآکم می شود، دمای آن تا T_H افزایش می بارد و به حالت اول باز می گردد. (۴→۱)

محاسبه نشان می دهد که بازده ماشین کارتو از رابطه زیر به دست می آید:

$$\eta_{کارتو} = 1 - \frac{T_L}{T_H} \quad \text{پا} \quad \eta_{\max} = 1 - \frac{T_L}{T_H}$$

که در آن T_L و T_H بر حسب کلوین است.

همان طور که می بینید بازده ماشین کارتو به جنس ماده ای که چرخه را می پیماید بستگی ندارد و تنها به دمای دو منبع با دمای بالا و باین که ماشین بین آن دو کار می کند و اینسته است بنا به قضیه کارتو، بازده یک ماشین گرمایی

که بین دو منبع با دماهای T_L و T_H کار می کند هرگز نمی تواند

بیشتر از بازده ماشین کارتویی باشد که بین همین دو منبع کار می کند:

یعنی برای هر ماشین گرمایی (کارتو $\eta \leq 1$) است.

بازده ماشین گرمایی به کمک تعریف بازده به صورت زیر خواهد بود

$$\eta_{\max} = \frac{|W|}{Q_H} = 1 - \frac{|Q_L|}{Q_H}$$

مثال:

یک ماشین گرمایی در یک چرخه کارتو میان دو جسمه با دماهای 300°C و 900°C کلوین کار می کند ماشین در هر چرخه از چشممه گرم 12000J ازول انرژی می گیرد، این ماشین در هر چرخه چند J کار انجام داده است؟

$$\eta_{\max} = 1 - \frac{T_C}{T_H} = \frac{|W|}{Q_H} \Rightarrow 1 - \frac{300}{900} = \frac{|W|}{12000} \Rightarrow \frac{2}{3} = \frac{|W|}{12000} \Rightarrow |W| = 8000\text{J}$$

یک ماشین گرمایی درون سوز در هر چرخه 8000J گرما از سوزاتدن سوخت دریافت می کند و 2000J کار تحويل می دهد. گرمای حاصل از سوخت $g/30000\text{J}$ است و ماشین در هر تابه 4C چرخه را می پیماید.

با فرض آرمانی بودن ماشین، کمیت های زیر را حساب کنید (الف) بازده ماشین (ب) گرهای تلف شده در هر چرخه

(پ) سوخت مصرف شده در هر چرخه (ت) توان ماشین.

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} = \frac{8000\text{J}}{12000\text{J}} = 0.666$$

الف) برای بازده ماشین داریم:

پس بازده 25% است

(ب)

که آن را با استفاده از قانون اول ترمودینامیک نیز می توانستیم به دست آوریم:

$$Q_C = Q_H - W = 12000\text{J} - 8000\text{J} = 4000\text{J}$$

(پ) مقدار سوخت مصرف شده در هر چرخه چنین می شود:

$$W = |Q_H| - Q_C = (1/3 \times 12000\text{J}) - (4000\text{J}) = 4000\text{J}$$

بنابراین، توان چنین می شود:

$$P = \frac{W}{t} = \frac{4000\text{J}}{6\text{s}} = 666.67\text{W}$$

(پ) ضرب ب عملکرد برابر است با:

$$K = \frac{Q_C}{W} = \frac{4000\text{J}}{8000\text{J}} = 0.5$$

بخجال:

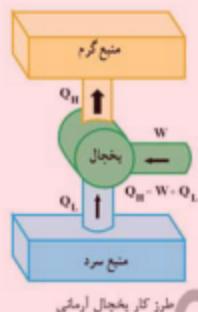
و سیله ای است که با استفاده از کار، گرمای را از منبعی سرد می گیرد و به منبعی گرم می دهد. در بخجال نیز مانند ماشین های گرمایی یک چرخه ترمودینامیکی طی می شود.

در بخجال مجموعه ای فرایندها که عکس فرایندها در ماشین گرمایی است، به عنوان عتال چرخه در ماشین های گرمایی ساخت گرد ولی در بخجال پاد ساخت گرد است. نمودار کلی بخجال مطابق شکل زیر است. بخجال نیز مانند ماشین گرمایی از چرخه پیروی می کند. چرخه ای بخجال همان محیط داخل بخجال است و منبع گرم محیط بیرون (عنالاً آشیزخانه).

منبع سرد در بخجال همان محیط داخل بخجال است و منبع گرم داده می شود ($Q_C > 0$). در بخجال گرمایی از منبع سرد گرفته می شود ($Q_H < 0$) و منبع گرم داده می شود ($Q_L > 0$). در بخجال Q_H از طرفی Q_L شامل دو جمله Q_{H1} و Q_{H2} است. پس می توان نوشت:

$$= Q_{H1} + Q_{C} + W$$

$$|Q_{H1}| = W + Q_C$$



طرز کار بخجال آرامی



بخجال های خانگی، کولرهای گازی و نلعمبه های گرمایی نمونه هایی از بخجال های هستند: عنالاً در بخجال خانگی انرژی الکتریکی سبب انجام کار W توسط کمپرسور (متراکم کننده) می شود. گرمایی Q_H از هوا و مواد داخل بخجال گرفته است. شود و گرمای Q_H به هوای بیرون بخجال داده می شود. طرز کار کولر گازی از شبیه بخجال خانگی است، با این تفاوت که در کولر گازی منبع دما بابین، هوای اجسام داخل اتاق و منبع دما بالا، هوای بیرون اتاق است.

ضریب عملکرد: عبارت است از نسبت گرمایی که از داخل بخجال گرفته می شود به کاری که مونتور انجام می دهد:

$$K = \frac{Q_L}{W}$$

هرچه ضریب عملکرد بخجال بیشتر باشد، استفاده از آن مقرر به صرفه نر است.

ضریب عملکرد بخجال های خانگی در حدود ۵ و کولرهای گازی در حدود $5/2$ است.

ضریب عملکرد بخجالی که در آن فرایندها آرامی است، از رابطه زیر به دست می آید:

$$K = \frac{Q_L}{W} = \frac{Q_L}{|Q_H| - Q_L}$$

بخجال آرامی

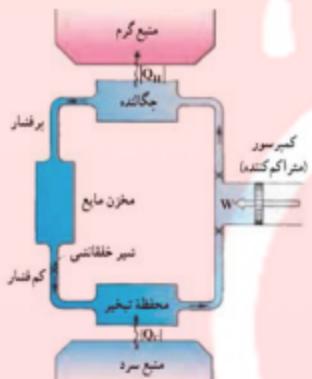
مانند ماشین های گرمایی که بازده آنها حدّ بالایی دارد، برای ضریب عملکرد بخجال های نیز حدّ بالایی وجود دارد. بدین حدّ بالا، ضریب عملکرد بخجال کارنو گفته می شود و نشان داده می شود که از رابطه زیر به دست می آید:

$$K_{کارنو} = \frac{T_L}{T_H - T_L}$$

بخجال کارنو

در این رابطه T_L و T_H به ترتیب، دمای منبع های دما بابین و دما بالا بر حسب کلوین است.

نمودار طرز کار بჯال خانگی:



قانون دوم نرمودینامیک به بیان عاشین گرمایی:

هیچ ماشین گرمایی نمی توان ساخت که بازده آن صد در صد باشد، یعنی تمام گرمایی را که از منبع گرم می گیرد به کار تبدیل کند.

قانون دوم نرمودینامیک به بیان بچال:

هیچ بچال وجود ندارد که بدون انجام کار، گرما را از محیط سرد بگیرد و به محیط گرم بدهد.

دو بیان فوق به یک معنی هستند. یعنی اگر بنواییم ماشین گرمایی سازیم که بازده آن صد در صد باشد، با اتصال آن به یک بچال به عنوان موتور، بچالی ساخته ایم که بدون انجام کار خارجی، گرما را از محیط سرد می گیرد و به محیط گرم می دهد.

مثال: توان یک بچال ۲۵۰ وات و ضریب عملکرد آن ۴ است. چه عدت طول می کشد تا در این بچال ۱ کیلوگرم آب

$$Q = mc\Delta\theta = 1 \times 4200 \times 10 = 42000]$$

درجه ی سلسیوس به آب ۱۵ تبدیل کند؟

$$K = \frac{Q_c}{W} \Rightarrow Pt = \frac{Q_c}{K} \Rightarrow 1000t = \frac{42000}{4} \Rightarrow t = 42s$$

پاسخ:



مثال:

ضریب عملکرد یک بچال ساز (فریزر) $= 4/10$ است. این بچال در هر ساعت، $5/10$ آب با دمای 20°C را به بچال

دمای -10°C تبدیل می کند.

(الف) چه مقدار گرما در هر ساعت باید از آب گرفته شود؟

(ب) بچال ساز در هر ساعت چه مقدار انرژی الکتریکی معرفت می کند؟

(پ) چه مقدار گرما در هر ساعت به پیرون داده می شود؟

$$L_i = 3/2 \times 10^5 \text{ J/kg} \quad \text{و} \quad C_{\text{ب}} = 2/1 \times 10^7 \text{ J/kg.K} \quad \text{و} \quad C_{\text{آ}} = 4/2 \times 10^7 \text{ J/kg.K}$$

(الف) توجه کنید که برای تبدیل آب با دمای 20°C به بچال با دمای -10°C چه فرایندهایی طی می شود: بچال -10°C → بچال 0°C → آب 0°C . آب 20°C بنا بر این، مقدار گرمایی که در هر ساعت باید از آب گرفته

$$Q_{\text{c}} = |Q| = mc_{\text{ب}}\Delta\theta + mL_f + mc_{\text{آ}}\Delta\theta' \rightarrow$$

$$(1/5\text{kg}) (4/2 \times 10^7 \text{ J/kg.K}) (20\text{K}) + (1/5\text{kg}) (3/2 \times 10^5 \text{ J/kg}) + 1/5\text{kg}(2/1 \times 10^7 \text{ J/kg.K}) (10\text{K}) = 6/5 \times 10^5 \text{ J}$$

$$K = \frac{Q_c}{W} \rightarrow W = \frac{Q_c}{K} = \frac{6/5 \times 10^5}{4} \text{ J}$$

(پ)

$$|Q_H| = Q_C + W = \frac{6}{5} \times 1 \times 5 J + \frac{1}{6} \times 1 \times 5 J = 1 \times 5 J \times \frac{8}{1}$$

ب) از قانون اول ترمودینامیک داریم:

مثال:

برای این که در یک ماشین گرمایی، گوغا بتواند شارش کند،

الف) دستگاه باید حداقل یا چند منبع در تماس باشد؟

ب) دمای منبع ها را مقایسه کنید.

پاسخ: همه ی ماشین های گرمایی بین دو منبع گوغا با دماهای متفاوت کار می کنند و این اختلاف دما سبب شارش گوغا می شود.

مثال:

فکر می کنید در چه مناطقی و با چه ویژگی هایی می توان ماشین گرمایی بدون مصرف سوخت طراحی کرد؟ یعنی فقط از انرژی طبیعت استفاده کرد.

پاسخ: (۱) مناطقی که ارزی زمین گرمایی آن ها نسبتاً زیاد است مثلاً در نزدیکی محل آتش فشان و... در این مناطق دمای زیر سطح زمین بسیار بیشتر از دمای سطح زمین است دو چشمته ی گرم و سرد

(۲) چشمته های آب گرم که دمای آن بیشتر از دمای اطراف آن هاست.

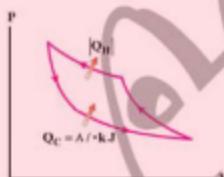
۳ استفاده از اختلاف دمای بین لایه های مختلف آب ذرا

پرسش: آیا می توان باز گذاشتن در یخچال در آشپزخانه، هوای آشپزخانه را خنک کرد؟

پاسخ: اگر در یخچال باز باشد، در هر چرخه، گرمایی آشپزخانه گرفته عی شود و گرمایی Q_{H1} به آن داده می شود. با توجه به این که $Q_{H1} > Q_L$ است، $Q_{H1} + W = Q_L$ است. آشپزخانه به تدریج گرم می شود.

پرسش: از نظر اقتصادی بهترین یخچال، چه یخچالی است؟

پاسخ: یخچالی که با انجام کار کمتر (صرف انرژی الکتریکی کمتر) گرمایی بیشتری را از یخچال (منبع سرد) به بیرون منتقل کند.



فرض کنید نمودار $P-V$ ای که دستگاه در یک یخچال فرضی طی می کند، به صورت شکل رویه رو است.

اگر دستگاه در هر چرخه $\Delta / - kJ$ گوغا از منبع سرد بگیرد و مساحت داخل چرخه $2\pi / - kJ$ باشد،

الف) این یخچال در هر چرخه چه مقدار گوغا به محیط می دهد؟

ب) ضریب عملکرد آن چقدر است؟

(الف)

$$|Q_H| = W + Q_C = \Delta / - kJ + \Delta / - kJ = \Delta / - kJ$$

$$K = \frac{Q_C}{W} = \frac{\Delta / - kJ}{\Delta / - kJ} = \Delta /$$

(ب)

یک کولر گازی در هر دقیقه 1×10^{-4} گرم از آنات می گیرد و در همان مدت، 1×10^{-5} گرم به فضای بیرون می دهد.

الف) توان مصرفی این کولر چند واحد است؟

ب) ضریب عملکرد آن چند است؟

$$|Q_H| = W + Q_C \quad W = |Q_H| - Q_C = (\Delta / \times 1 \times 10^{-4}) - (1 \times 10^{-5}) = 9 \times 10^{-5} J$$

$$P = \frac{W}{t} = \frac{9 \times 10^{-5} J}{6 \times 10^{-2} s} + 6 \times 10^{-5} W$$

بنابراین، توان جنبن می شود:

$$K = \frac{Q_C}{W} = \frac{1 \times 10^{-5}}{9 \times 10^{-5}} = 1/9$$

ب) ضریب عملکرد برابر است با: